

ORDEN DE COMPRA N° 00000254/2019

Señores : DEPORTES Y EVENTOS CELIA MARIA TERESA PINA PENA EMPRESA INDIVIDUAL DE
 RUT N° 076159159-2

Dirección : Balmaceda 951

Fono : 7766 0445

Fono Fax :

Sr. o Srta. :

*evento
juni*

Cantidad	Unidad	Descripción	Precio Unit.	Total
1.00	Sin Definición	arriendo centro de eventos "club de tenis los paltos" (ARR)	\$400,000.00	\$400,000.00
			SUB TOTAL:	\$400,000
			Recargo:	0.000% \$0
			Descuento 1:	0.000% -\$0
			Descuento 2:	0.000% -\$0
			TOTAL NETO:	\$400,000
			Impuesto adicional:	\$0
			I.V.A.: 19%	\$76,000
			TOTAL:	\$476,000

SON: Cuatrocientos setenta y seis mil pesos

Indicar el N° de Orden de Compra en la factura

OBSERVACIONES : MEMO N° 1151 - JUNJI



CARMEN GLORIA CHAVEZ
 Director de Adm. y Finanzas



PAULINA VILLOUTA
 Secretario General



SUSANA VASQUEZ S.
 Adquisiciones